

MEMORIAL DESCRITIVO

- Sistema de Booster de Gás H₂, com as seguintes características:
 - Um sistema de booster (compressor) de gás em estrutura de alumínio equipado com:
 - um suporte de alumínio para fixação de todos os seguintes componentes
 - um booster de gás (tipo AGT) versão H₂ e ATEX
 - pressão de sucção / pressão de entrada mínima: 1,7 bar
 - pressão de saída de trabalho: 40 bar
 - requer um suprimento máximo de ar comprimido: 10,3 bar
 - peso total: 15 kg
 - uma linha de entrada de alta pressão
 - uma linha de saída de alta pressão equipada com:
 - um manômetro
 - uma válvula de alívio de pressão conectada à linha de ventilação
 - uma válvula manual de pressão conectada à linha de ventilação
 - uma válvula manual de pressão
 - uma capacidade para evitar picos de pressão
 - uma linha de ar comprimido de baixa pressão equipada com:
 - uma válvula manual isolada
 - um regulador de pressão com manômetro e filtro integrados
 - todos os equipamentos e conexões necessários são fornecidos em aço inoxidável e em tubos de 1/8" HP
 - Um gabinete de controle com tela sensível ao toque, permitindo controlar a velocidade de elevação da pressão e interromper o enchimento ao atingir o nível de pressão

Esquema técnico do sistema:

